

LNP™ FARADEx™ AS002 compound

丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics

Technical Data

产品说明

- 特性包括:
- 传导性
 - 电磁屏蔽 (EMI)
 - 射频屏蔽 (RFI)

总体

填料/增强材料	• 不锈钢纤维, 10% 填料按重量		
特性	• 导电	• 电磁屏蔽 (EMI)	• 射频屏蔽 (RFI)
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重			
--	1.12	1.12 g/cm³	ASTM D792
--	1.11 g/cm³	1.11 g/cm³	ISO 1183
收缩率			
流动：24小时	1.8E-3 in/in	0.18 %	ASTM D955
横向流动：24小时	2.7E-3 in/in	0.27 %	ASTM D955
横向流量：24小时	0.27 %	0.27 %	ISO 294-4
流量：24小时	0.18 %	0.18 %	ISO 294-4
吸水率 (24 hr, 50% RH)	0.20 %	0.20 %	ASTM D570
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量			
-- ³	435000 psi	3000 MPa	ASTM D638
--	363000 psi	2500 MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服	6200 psi	42.7 MPa	ASTM D638
屈服	5660 psi	39.0 MPa	ISO 527-2
断裂	5700 psi	39.3 MPa	ASTM D638
断裂	5370 psi	37.0 MPa	ISO 527-2
伸长率			
屈服	2.2 %	2.2 %	ASTM D638 ISO 527-2
断裂	8.6 %	8.6 %	ASTM D638
断裂	3.3 %	3.3 %	ISO 527-2
弯曲模量			
--	409000 psi	2820 MPa	ASTM D790
--	363000 psi	2500 MPa	ISO 178
弯曲强度			
--	11000 psi	75.8 MPa	ASTM D790
--	9570 psi	66.0 MPa	ISO 178

+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

LNP™ FARADEx™ AS002 compound

丙烯腈丁二烯苯乙烯
SABIC Innovative Plastics

冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
73°F (23°C)	1.1 ft·lb/in	59 J/m	ASTM D256
73°F (23°C) ⁴	3.6 ft·lb/in ²	7.5 kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击			
73°F (23°C)	5.4 ft·lb/in	290 J/m	ASTM D4812
73°F (23°C) ⁴	9.5 ft·lb/in ²	20 kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击			ASTM D3763
73°F (23°C), Energy at Peak Load	105 in·lb	11.9 J	
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	207 °F	97.2 °C	ASTM D648
66 psi (0.45 MPa), 未退火, 2.52 in (64.0 mm) 跨距 ⁵	196 °F	91.0 °C	ISO 75-2/Bf
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 0.126 in (3.20 mm)	190 °F	87.8 °C	ASTM D648
264 psi (1.8 MPa), 未退火, 2.52 in (64.0 mm) 跨距 ⁵	172 °F	78.0 °C	ISO 75-2/Af
线形膨胀系数			
流动：-40 到 104°F (-40 到 40°C)	4.4E-5 in/in/°F	7.9E-5 cm/cm/°C	ASTM E831
流动：-40 到 104°F (-40 到 40°C)	4.3E-5 in/in/°F	7.8E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向：-40 到 104°F (-40 到 40°C)	4.2E-5 in/in/°F	7.6E-5 cm/cm/°C	ASTM E831
横向：-40 到 104°F (-40 到 40°C)	5.3E-5 in/in/°F	9.6E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
表面电阻率	10 到 1.0E+5 ohm	10 到 1.0E+5 ohm	ASTM D257
体积电阻率	1.0E+2 到 1.0E+6 ohm·cm	1.0E+2 到 1.0E+6 ohm·cm	ASTM D257
屏蔽效力 (0.12 in (3.00 mm))	40 到 55 dB	40 到 55 dB	内部方法
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	180 °F	82.2 °C	
干燥时间	4.0 hr	4.0 hr	
建议的最大水分含量	0.050 到 0.10 %	0.050 到 0.10 %	
螺筒后部温度	410 到 430 °F	210 到 221 °C	
螺筒中部温度	450 到 470 °F	232 到 243 °C	
螺筒前部温度	490 到 510 °F	254 到 266 °C	
加工 (熔体) 温度	460 到 490 °F	238 到 254 °C	
模具温度	160 到 200 °F	71.1 到 93.3 °C	
背压	25.0 到 50.0 psi	0.172 到 0.344 MPa	
螺杆转速	30 到 60 rpm	30 到 60 rpm	